

# Master

## Einführungsveranstaltung

### **Sommersemester 2019**

Informationen zum Start ins Masterstudium

Für interne und externe Masterneulinge

Infos zu Studieninhalt und Wahlmöglichkeiten

**Dienstag, 02.04.2019**

**Start: 10.15 Uhr**

**Campus Paul-Bonatz-Straße**

**Raum PB-A 044**